

# VHM-Tieflochbohrer

foret en carbure monobloc pour trous très profonds  
solid carbide twist drill for very deep holes



1015



## Ausführung

spiralgenutet, rechtsschneidend  
mit spiraler Innenkühlung, doppelte  
Führungsfasen, Zylinderschaft DIN  
6535-HA; HB

## Exécution

double hélice à  
droite, coupe à  
droite avec trous  
d'huile hélicoïdaux,  
queue cylindrique

## Design

spiral fluted, right hand cut with  
spiral shaped internal coolant,  
double guide chamfer, cylindrical  
shank DIN 6535-HA; HB

## Schneidstoff

VHM-Feinstkorn

## Cutting material

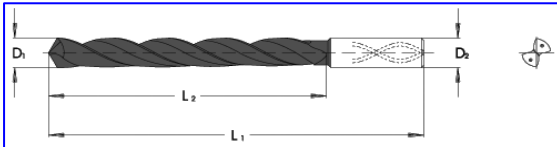
solid carbide micro grain

## Beschichtung

TiAlN

## Coating

TiAlN



Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	L1	L2	Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	L1	L2	Artikelnummer	Ø 1	Ø 2	L1	L2
	mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm		mm	mm	mm	mm
10150100...	1	3	60	20	10150390...	3,9	6	115	78	10150680...	6,8	8	170	130
10150110...	1,1	3	60	22	10150400...	4	6	115	78	10150690...	6,9	8	170	130
10150120...	1,2	3	60	24	10150410...	4,1	6	115	78	10150700...	7	8	170	130
10150130...	1,3	3	60	25	10150420...	4,2	6	115	78	10150750...	7,5	8	170	130
10150140...	1,4	3	60	27	10150430...	4,3	6	115	78	10150780...	7,8	8	170	130
10150150...	1,5	3	60	27	10150440...	4,4	6	115	78	10150800...	8	8	170	130
10150160...	1,6	3	65	32	10150450...	4,5	6	115	78	10150850...	8,5	10	208	163
10150170...	1,7	3	65	32	10150460...	4,6	6	130	92	10150880...	8,8	10	208	163
10150180...	1,8	3	65	35	10150470...	4,7	6	130	92	10150900...	9	10	208	163
10150190...	1,9	3	65	35	10150480...	4,8	6	130	92	10150950...	9,5	10	208	163
10150200...	2	3	65	35	10150490...	4,9	6	130	92	10150980...	9,8	10	208	163
10150210...	2,1	3	75	40	10150500...	5	6	130	92	10151000...	10	10	208	163
10150220...	2,2	3	75	40	10150510...	5,1	6	130	92	10151020...	10,2	12	245	195
10150230...	2,3	3	75	40	10150520...	5,2	6	130	92	10151050...	10,5	12	245	195
10150240...	2,4	3	75	45	10150530...	5,3	6	130	92	10151080...	10,8	12	245	195
10150250...	2,5	3	75	45	10150540...	5,4	6	130	92	10151100...	11	12	245	195
10150260...	2,6	3	80	48	10150550...	5,5	6	145	100	10151120...	11,2	12	245	195
10150270...	2,7	3	80	48	10150560...	5,6	6	145	100	10151150...	11,5	12	245	195
10150280...	2,8	3	80	50	10150570...	5,7	6	145	100	10151180...	11,8	12	245	195
10150290...	2,9	3	80	50	10150580...	5,8	6	145	100	10151200...	12	12	245	195
10150300...	3	6	100	60	10150590...	5,9	6	145	100	10151250...	12,5	14	280	230
10150310...	3,1	6	100	60	10150600...	6	6	145	100	10151300...	13	14	280	230
10150320...	3,2	6	100	60	10150610...	6,1	8	145	108	10151380...	13,8	14	280	230
10150330...	3,3	6	100	60	10150620...	6,2	8	145	108	10151400...	14	14	280	230
10150340...	3,4	6	100	60	10150630...	6,3	8	145	108	10151480...	14,8	16	310	260
10150350...	3,5	6	100	60	10150640...	6,4	8	145	108	10151500...	15	16	310	260
10150360...	3,6	6	115	78	10150650...	6,5	8	170	130	10151580...	15,8	16	310	260
10150370...	3,7	6	115	78	10150660...	6,6	8	170	130	10151600...	16	16	310	260
10150380...	3,8	6	115	78	10150670...	6,7	8	170	130					



Bestell-Nr. / no.ordre / order-nr.		
Schaft DIN 6535-HA	...01	10151600+01=1015160001
Schaft DIN 6535-HB	...02	10151600+02=1015160002

## Anwendung

Bohren von legierten Stählen, Stahl  
allgemein, GG, GGG, GTW, GTS rost- und  
säurebeständigen Stählen

## Utilisation

Perçage d'aciers alliés, acier en générale,  
fonte-grise, fonte malléable, GG, GGG, GTW,  
GTS, d'aciers inox, résistants aux acides

## Application

Drilling into alloyed steel, steel in general,  
gray cast iron, white and black malleable cast iron,  
stainless and acid resistant steel

