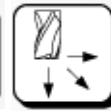


VHM-HPC-Schafffräser

HPC-fraise en carbure monobloc
solid carbide HPC-end mill

PSW



4500

Ausführung
ungleiche Zahnteilung,
Baumaße ähnl. DIN 6527-lang 4
Schneiden, rechts-spiralgenutet,
rechtsschneidend, 1 Schneiden über
Mitte, Zylinderschaft DIN 6535-HB

Schneidstoff
VHM-Feinstkorn

Beschichtung
TiAlN

Exécution
pas inégal
dimensions sembl. DIN 6527-série longue, 4
dents, hélice à droite, coupe à droite, 2 dents
passant au centre, queue cylindrique
DIN 6535-HB

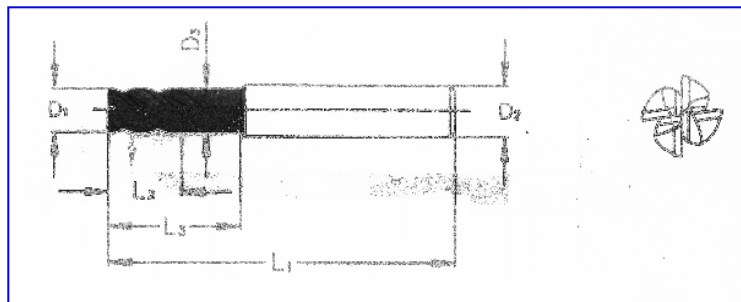
Matière
carbure monobloc micro-grain

Revêtement
TiAlN

Design
unequal pitch
dimensions sim. DIN 6527-long,
4 flutes, spiral fluted, right hand cut, 2 cutting
edges over center, cylindrical shank
DIN 6535-HB

Cutting material
solid carbide micro grain

Coating
TiAlN



Artikelnummer	D 1	D 2	D 3	L 1	L 2	L 3	Eckfase	Z
	mm	mm		mm	mm	mm		
4500301	3	6	2,8	57	8	18	0,13	4
4500401	4	6	3,6	57	11	21	0,18	4
4500501	5	6	4,6	57	13	21	0,20	4
4500601	6	6	5,5	57	13	21	0,20	4
4500801	8	8	7,5	63	19	27	0,20	4
4501001	10	10	9,5	72	22	32	0,30	4
4501201	12	12	11,5	83	26	38	0,30	4
4501601	16	16	15,5	92	32	44	0,40	4
4502001	20	20	19,5	104	38	54	0,50	4
4502501	25	25	24,0	121	42	65	0,50	4



Für große Tiefen

Artikelnummer	D 1	D 2	D 3	L 1	L 2	L 3	Eckfase	Z	Preis
	mm	mm		mm	mm	mm			€
4501202	12	12	11,5	100	42	54	0,30	4	120,20
4501602	16	16	15,5	150	53	69	0,30	4	184,60
4502002	20	20	19,5	150	68	84	0,40	4	282,00

Anwendung
Speziell zum Fräsen von Baustahl,
Einsatzstahl, Vergütungsstahl, rostfreie
Stähle und hochwärmefeste
Stähle

Utilisation
Spécialement conçue pour l'usinage acier de
construction, acier de cémentation, acier
d'amélioration, acier inoxydable, acier résistant
aux hautes températures

Application
Especially for milling of construction steel, case
hardened steel, tempering steel, stainless
steel, high temperature steel